

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม ระบบระบายน้ำ การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสุนทรียภาพ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ระยะดำเนินการ ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- สถานี A1 : วัดโคกมะยม - สถานี A2 : วัดคานหาม - สถานี A3 : บ้านคานหาม	- ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาด ไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนได ออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทาง ลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 11-18 ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.106-0.201 mg/m ³ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.099-0.220 mg/m ³ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.109-1.45 mg/m ³ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.063-0.192 mg/m ³ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.050-0.077 mg/m ³ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.047-0.278 mg/m ³ มีค่าเท่ากับ <0.001-0.041 ppm มีค่าอยู่ระหว่าง <0.001-0.021 ppm มีค่าอยู่ระหว่าง <0.001-0.020 ppm - บริเวณวัดโคกมะยม ลมส่วนใหญ่เป็นลมสงบ เป็นลมที่พัด มาจากทิศเหนือค่อนไปทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ด้วย ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-3.3 เมตร/วินาที - บริเวณวัดคานหาม ลมส่วนใหญ่เป็นลมสงบ เป็นลมที่พัดมา จากทิศเหนือ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตร/วินาที - บริเวณบ้านคานหาม ลมส่วนใหญ่เป็นลมสงบ เป็นลมที่พัด มาจากทิศตะวันออกเฉียงค่อนไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตร/วินาที	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดยกเว้น ผลการตรวจวัดค่า TSP บริเวณวัดโคกมะยม และ ค่า TSP และ PM-10 บริเวณบ้านคานหาม

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่อยระบายนพิษของเตาหลอมอลูมิเนียม (melting furnace) เตาอบปรับโครงสร้าง เตาบ่มวงล้อ เตาอบแห้ง เตาอบสีรองพื้น เตาอบสี และหม้อไอน้ำ จำนวน 20 ปล่อย - ปล่อย Bag Filter (Line F) - ปล่อย Bag Filter (Line G) - ปล่อย Bag Filter (Line C) - ปล่อย Bag Filter (Line D) - ปล่อย Bag Filter (Line E) - ปล่อย Boiler No.1 - ปล่อย Boiler No.2 - ปล่อย Boiler No.3 - ปล่อย Primary Oven 1 - ปล่อย Primary Oven 2 - ปล่อยอบ Powder - ปล่อยอบ Powder B - ปล่อย Top coat oven 1 - ปล่อย Top coat oven 2 - ปล่อย Top coat booth	- ผุ่นละอองรวม - ออ ก ไซ ด์ ข อ ง ไนโตรเจน (NO _x)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 11-15 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ค่าปริมาณผุ่นละอองรวม และค่าไนโตรเจนในรูปออกไซด์ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ควบคุมของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่า ส่วนใหญ่สถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยกเว้น ค่าออกไซด์ของไนโตรเจนของปล่อย Boiler No.3 และค่าอัตราการระบายของออกไซด์ของไนโตรเจน ปล่อย Bag Filter Line C, F ปล่อย Boiler No.3 และปล่อย Dry-Off Oven 1 มีค่าไม่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ดังนั้น โครงการอาจพิจารณาทำการตรวจสอบสภาพการทำงานของเตาเผาไหม้ของปล่อยระบายนดังกล่าวให้มีสภาพสมบูรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ขึ้น ซึ่งถือเป็นการเฝ้าระวังและควบคุมระบบการเผาไหม้ดังกล่าว ให้มีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อยมีค่าอยู่	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และค่าส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ EIA กำหนดทั้งนี้ ทางโครงการฯ ได้มีการตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยรอบพื้นที่โครงการ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยทางโครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเฝ้าระวังผลการดำเนินการของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Dry-off oven 1 - ปล่อง Dry-off oven 2 - ปล่อง Oven New - ปล่อง Booth ซ่อม Silver - ปล่อง Silver Clear			ในเกณฑ์มาตรฐานต่อไป ปัจจุบันปล่อง Boiler No.1 และปล่อง Boiler No.2 ทางโครงการได้หยุดการใช้งานชั่วคราวเนื่องจากกำลังการผลิตไอน้ำของ Boiler No.3 เพียงพอต่อการใช้งาน และปล่อง Primary Oven 1 และปล่อง Primary Oven 2 ยกเลิกการใช้งาน	
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงทั่วไปในชุมชน	- บ้านคานหาม	- Leq 24 hrs - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 11-18 ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ระหว่าง 54.5-60.3 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 48.2-50.5 dBA	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.2 ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน	- S1 : ป้อม รปภ. ด้านหน้าโรงงาน - S2 : ด้านหลังลานจอด TS ติด KFT - S3 : ด้านหน้ามุม TS ติด KFT - S4 : มุมซ้ายด้านหน้าโรงงาน - S5 : มุมซ้ายด้านหลังโรงงาน - S6 : ป้อม รปภ. ด้านหลังโรงงาน	- Leq 24 hrs	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ระหว่าง 58.1-63.7 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 57.2-73.1 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 54.9-69.6 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 63.2-66.0 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 69.8-72.6 dBA มีค่าอยู่ระหว่าง 67.4-68.0 dBA	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นบริเวณด้านหลังลานจอดรถ TS ติด KFT และบริเวณมุมซ้ายด้านหลังโรงงาน อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านคานหาม ซึ่งเป็นกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดอย่างต่อเนื่อง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ โครงการก่อนระบายสู่ระบบ รวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมฯ	- pH - Conductivity - Temperature - BOD - COD - Total Suspended Solids - Total Dissolved solids - Oil & Grease - Ammonia - Nitrate - Copper - Nickel - Chromium - Zinc	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ระหว่าง 7.78-8.3 - มีค่าอยู่ระหว่าง 429-1,098 micromhos/cm - มีค่าอยู่ระหว่าง 31-35 °C - มีค่าอยู่ระหว่าง 6-34 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <40-71 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <10-68 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง 258-692 mg/L - มีค่าเท่ากับ <2 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.10-2.7 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง 3.3-7.1 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.05-0.23 mg/L - มีค่าเท่ากับ <0.10 mg/L - มีค่าเท่ากับ <0.05 mg/L - มีค่าอยู่ระหว่าง <0.05-0.06 mg/L	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละ ชนิดที่เกิดจากการดำเนินการ โครงการและสัดส่วนปริมาณของเสีย ที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัด เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-16	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line C, D, E, F และ G	- Heat stress index ในรูป WBGT	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	ตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2566 - เตาหลอมและเครื่องหล่อ Line C ณ 28.9 °C - เตาหลอมและเครื่องหล่อ Line D = 30.4 °C - เตาหลอมและเครื่องหล่อ Line E = 32.2 °C - เตาหลอมและเครื่องหล่อ Line F = 30.6 °C - เตาหลอมและเครื่องหล่อ Line G = 32.4 °C	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดยกเว้นบริเวณระหว่างเตาหลอมกับเครื่องหล่อวงล้อ Line E และ G
5.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น	- Total Dust - Respirable dust	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C = <0.15 และ <0.15 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line D = 0.26 และ 0.17 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line E = 0.43 และ 0.23 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line F = 0.30 และ 0.17 mg/m ³ - บริเวณเครื่องขัดทราย Line G = 0.34 และ <0.15 mg/m ³ - บริเวณห้องพ่นสีรองพื้น = 0.26 และ 0.17 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับบริเวณเครื่องขัดทราย Line D ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดการผลิตชั่วคราว สำหรับบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ทางโครงการยกเลิกกระบวนการแล้ว

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G - บริเวณเครื่องขัดทราย/เครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G 	- Leq 8 hrs	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	<p>ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม Line C = 87.0 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line D = 88.6 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line E = 87.4 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line F = 86.6 dB(A) - บริเวณเตาหลอม Line G = 90.7 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line C = 87.5 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line D = 87.0 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line E = 87.0 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line F = 90.0 dB(A) - บริเวณเครื่องขัดทราย Line G = 86.4 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นบริเวณเตาหลอม Line G ที่ค่าไม่ปฏิบัติตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - สำหรับบริเวณเครื่องกลึงและเจาะวงล้อ Line C, D, E, F และ G ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต สำหรับบริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G ทางโครงการยกเลิกกระบวนการแล้ว - อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณ

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)					ที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง โดยกำหนดให้อุปกรณ์ลดเสียงมีค่า NRR มากกว่า 25 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และพนักงานกรีดป้องกันเสียงดังในสายการผลิตเพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * สมรรถภาพการมองเห็น * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง * สมรรถภาพการได้ยิน * เอ็กซเรย์ปอด * สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต * การตรวจสอบสารโลหะหนัก (Al, Pb, Cd, Cr, Ni และ Zn) ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนได้แก่ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป สมรรถภาพการมองเห็น ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และทำการตรวจวัดพนักงานกลุ่มเสี่ยง โดยให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน เอ็กซเรย์ปอด สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต และทำการตรวจสอบสารโลหะหนักในเลือด โดยกำหนดให้ทำการตรวจวัดพนักงานก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง โดยล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 18 และวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2566 ดังภาคผนวก ข-24	-
5.5 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุพบว่า ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ข-25	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.6 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน เดือนละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวก ข-23 และภาคผนวก ข-25 โดยล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในวันที่ 18 และวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2566ดังภาคผนวก ข-24	-
5.7 รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สถานีอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีอนามัยหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- โดยล่าสุดในปี 2566 โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคานหาม พบว่า จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1) โรคฟันผุ 2) ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ 3) การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่นๆ สำหรับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลธนุ จำนวนการเข้ารับการรักษาสูงสุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ 1) ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ 2) การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่นๆ 3) เนื้อเยื่อผิดปกติ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-35	-

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนีตรวจวัด	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.8 รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำให้มีการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว โดยได้จำลองสถานการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน “กรณีสารเคมีรั่วไหล” ดำเนินการเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และกรณีไฟไหม้เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวก ข-28 และภาคผนวก ข-30	-
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น ในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ และชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาการติดตามและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ - สำนักรวบรวมข้อร้องเรียนของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่อยู่บริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง - โครงการได้ดำเนินการสำรวสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 21-25 ธันวาคม พ.ศ. 2566 สำหรับรายงานสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นมีรายละเอียดดังภาคผนวก ข-34	- -